

Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej <b>ZESPÓŁ SZKÓŁ SPECJALNYCH W KARNOWIE</b>  Karnowo ul. Karnowo 56 89-100 Nakło nad Notecią  Numer identyfikacyjny REGON 092517639	<b>Zestawienie zmian w funduszu jednostki</b>  sporządzony na dzień 31.12.2025	Adresat <b>ZARZĄD POWIATU NAKIELSKIEGO</b> ul. Dąbrowskiego 54 89-100 Nakło nad Notecią  <i>Wydane 25.03.2026</i> <i>1. p. z rejestru</i>
---	--	---

	Stan na koniec roku poprzedniego	Stan na koniec roku bieżącego
<b>I. Fundusz jednostki na początek okresu (BO)</b>	<b>7 403 704,38</b>	<b>8 845 612,24</b>
1. Zwiększenia funduszu (z tytułu)	7 453 426,52	7 928 984,86
1. 1. Zysk bilansowy za rok ubiegły	0,00	0,00
1. 2. Zrealizowane wydatki budżetowe	7 453 426,52	7 895 383,56
1. 3. Zrealizowane płatności ze środków europejskich	0,00	0,00
1. 4. Środki na inwestycje	0,00	14 807,33
1. 5. Aktualizacja wyceny środków trwałych	0,00	0,00
1. 6. Nieodpłatnie otrzymane środki trwałe i środki trwałe w budowie oraz wartości niematerialne i prawne	0,00	18 793,97
1. 7. Aktywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
1. 8. Aktywa otrzymane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00
1. 9. Pozostałe odpisy z wyniku finansowego za rok bieżący	0,00	0,00
1. 10. Inne zwiększenia	0,00	0,00
2. Zmniejszenia funduszu jednostki (z tytułu)	6 011 518,66	7 530 835,24
2. 1. Strata za rok ubiegły	5 951 883,33	7 448 725,02
2. 2. Zrealizowane dochody budżetowe	59 635,33	67 302,89
2. 3. Rozliczenie wyniku finansowego i środków obrotowych za rok ubiegły	0,00	0,00
2. 4. Dotacje i środki na inwestycje	0,00	14 807,33
2. 5. Aktualizacja środków trwałych	0,00	0,00
2. 6. Wartość sprzedanych i nieodpłatnie przekazanych środków trwałych i środków trwałych w budowie oraz wartości niematerialnych i prawnych	0,00	0,00
2. 7. Pasywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
2. 8. Aktywa przekazane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00
2. 9. Inne zmniejszenia	0,00	0,00
<b>II. Fundusz jednostki na koniec okresu (BZ)</b>	<b>8 845 612,24</b>	<b>9 243 761,86</b>
<b>III. Wynik finansowy netto za rok bieżący (+,-)</b>	<b>-7 448 725,02</b>	<b>-7 993 244,73</b>
1. zysk netto (+)	0,00	0,00
2. strata netto (-)	-7 448 725,02	-7 993 244,73
3. nadwyżka środków obrotowych	0,00	0,00
<b>IV. Fundusz (II+, -III)</b>	<b>1 396 887,22</b>	<b>1 250 517,13</b>

**GŁÓWNY KSIĘGOWY**  
*Szpejankowska*  
mgr Monika Szpejankowska

(główny księgowy)

25.03.2026

(rok, miesiąc, dzień)

**DYREKTOR**  
Zespołu Szkół  
*Mariusz Dereziński*  
mgr Mariusz Dereziński

(kierownik jednostki)

